



**Prosimy podać informacje o sposobie wydruku**  
**W przypadku braku informacji**  
**projekt zostanie wykonany z białym tłem po całości**

BIAŁY PODDRUK PO CAŁOŚCI



Wybierz i pozostaw **JEDNO** właściwe określenie razem z grafiką  
(przykłady zadruku w formularzu wytycznych projektowych)

1. Nadruk kolorowy bez poddruku (czyli bez dodatkowego białego)
2. Nadruk kolorowy z poddrukami po całości (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem na całej powierzchni szkła)
3. Nadruk kolorowy z poddrukami pod grafiką (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem tylko pod elementami graficznymi, obrazkami i tekstem.)

**Przygotowując samodzielnie projekt PAMIĘTAJ**

**M65/LUX**

**LUXORJET**

jeśli kolorowe tło ma dochodzić do krawędzi szkła wyciągamy go poza obrys szkła po 8 mm z każdej strony

minimalna rozdzielczość ilustracji lub zdjęć 300 dpi

**M65/GR**

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

**GRAWER**

pole grawerowania laserem

używamy wyłącznie obiektów wektorowych (napisy, logo, znaki)

wzór do grawerowania przygotowujemy w szerokościach stosując 70% czerni skali CMYK

przy wypełnieniu farbą proszę podać kolor paleta farb w oddzielnym pliku

odległość najniżej położonych napisów od podstawy 20 mm

obszar nadruku + spady

obszar graweru



*Abz Bzab*

Naskjf jsndfn sdf nadek nad od sjdsd nsjsuwwer de sewqiom heswrt nadoi shed desmil mowememaw nad Tond.

Miasteczko Wielkie, 21.01.2011 r.

**M65A**

**M65B**

**M65C**

Prosimy nie usuwać szarego tła