

T029



Prosimy podać informacje o sposobie wydruku
W przypadku braku informacji
projekt zostanie wykonany z białym tłem po całości



Wybierz i pozostaw **JEDNO** właściwe określenie razem z grafiką
(przykłady zadruku w formularzu wytycznych projektowych)

1. Nadruk kolorowy bez poddruku (czyli bez dodatkowego białego)
2. Nadruk kolorowy z poddrukiem po całości (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem na całej powierzchni szkła)
3. Nadruk kolorowy z poddrukiem pod grafiką (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem tylko pod elementami graficznymi, obrazkami i tekstem.)

Przygotowując samodzielnie projekt PAMIĘTAJ

LUXORJET

jeśli kolorowe tło ma dochodzić do krawędzi szkła wyciągamy go poza obrys szkła po 8 mm z każdej strony

minimalna rozdzielczość ilustracji lub zdjęć 300 dpi

obrys zewnętrzny szkła - **SZABLON**
prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

pole do umieszczenia tekstu

pole nadruku + spady Luxor Jet

! W związku z ręczną obróbką szkła szablony mogą się nieznacznie różnić od finalnego produktu.

USŁUGA WYKONYWANA WYŁĄCZNIE NA FRONCIE SZKŁA

Prosimy nie usuwać szarego tła

przód

Przygotowując samodzielnie projekt PAMIĘTAJ

GRAWER

obrys zewnętrzny szkła - **SZABLON**
prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

pole grawerowania laserem

używamy wyłącznie obiektów wektorowych (napisy, logo, znaki)

wzór do grawerowania przygotowujemy w szarościach stosując 70 % czerni skali CMYK

przy wypełnieniu farbą proszę **podać kolor** paleta farb w oddzielnym pliku

odległość najbliższych napisów od podstawy 20 mm

pole grawerki

! W związku z ręczną obróbką szkła szablony mogą się nieznacznie różnić od finalnego produktu.