



Prosimy podać informacje o sposobie wydruku  
W przypadku braku informacji  
projekt zostanie wykonany z białym tłem po całości



Wybierz i pozostaw JEDNO właściwe określenie razem z grafiką  
(przykłady zadruku w formularzu wytycznych projektowych)

1. Nadruk białego podkładu na całym szkłe
2. Nadruk białego podkładu tylko pod grafiką i tekstem
3. Nadruk bez białego koloru (nadruk półprzeźroczysty)

Przygotowując  
samodzielnie projekt  
**P A M I Ę T A J**

### LUXORJET

jeśli kolorowe tło ma dochodzić do krawędzi szkła wyciągamy go poza obris szkła po 8 mm z każdej strony

minimalna rozdzielczość ilustracji lub zdjęć 300 dpi **CMYK**

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON  
prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

pole grawerowania laserem

używamy wyłącznie obiektów wektorowych (napisy, logo, znaki)

wzór do grawerowania przygotowujemy w szerokościach stosując 70 % czerni skali **CMYK**

przy wypełnieniu farbą proszę podać kolor paleta farb w oddzielnym pliku

odległość najniżej położonych napisów od podstawy 20 mm

### GRAWER

! W związku z ręczną obróbką szkła szablony mogą się nieznacznie różnić od finalnego produktu.

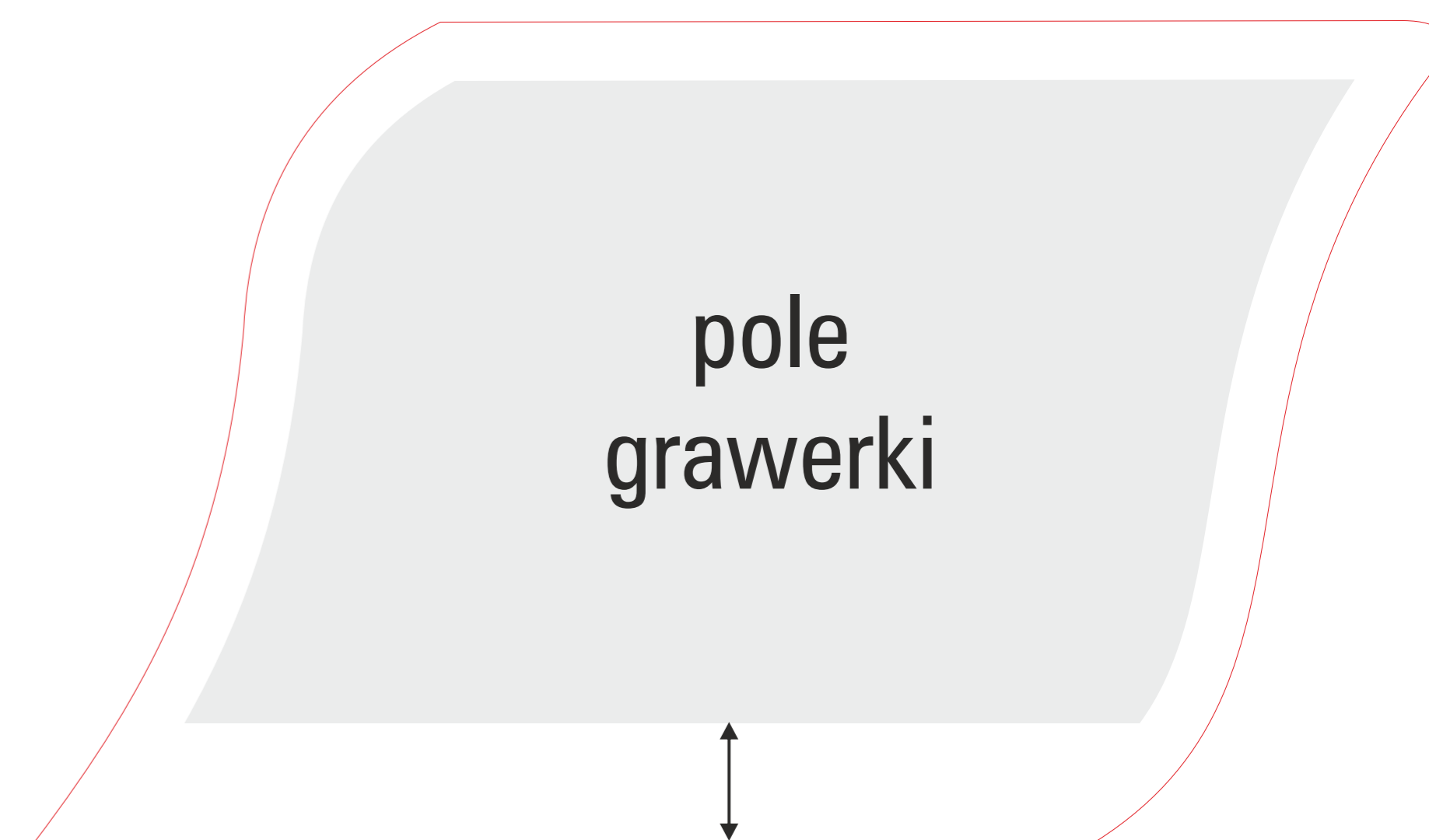
C065/LUX

spad nadruku LuxorJet

pole nadruku  
LuxorJet

C065/GR

C065



C065

Prosimy nie usuwać szarego tła